

Lublin, dnia 20 marca 2017 r.

RS-V.7243.4.2016.EWF

Decyzja

Na podstawie:

- art. 180 a, art. 181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2 a, ust. 2 b, art. 378 ust. 2 a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r., prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519),
- art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt. 1, ust. 6, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 z późn. zm.),
- art. 48 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688 z późn. zm.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 28 grudnia 2016 r., bez znaku Pani Lidii Skubisz prowadzącej działalność pod nazwą Helios Lidia Skubisz ul. Pergolowa 4/7 20- 819 Lublin działającej przez pełnomocnika Pana Piotra Ciesielczuka z prośbą o wydanie zezwolenia na zbieranie oraz zezwolenia na przetwarzanie (odzysk) zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym na odzysk metali i związków metali przy ul. Lucyny Herc 9 w Lublinie, następnie zmienionego i uzupełnionego pismem z dnia 10 lutego 2016 r., znak: bez znaku z prośbą o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania (odpadów) w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. L. Herc 9 w Lublinie

orzekam:

I. Udzielam Pani Lidii Skubisz prowadzącej działalność pod nazwą **helios Lidia Skubisz** z siedzibą **ul. Pergolowa 4/7, 20 - 819 Lublin, Nr REGON 060189440, NIP 795-199-92-48, pozwolenia na wytwarzanie odpadów** w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego przy ul. L. Herc 9 w Lublinie i **określam:**

I.1. Rodzaj i parametry instalacji z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Prowadzona działalność przez przedsiębiorcę, będzie związana z wytwarzaniem odpadów oraz przetwarzaniem i zbieraniem odpadów w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, który znajduje się na części działki o nr 21/11 przy ul. Lucyny Herc 9 w Lublinie.

Główna działalność przedsiębiorcy wiązała się będzie z powstawaniem odpadów w związku z demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w budynku specjalnie w tym celu przystosowanym i przeznaczonym na ten rodzaj działalności.

Prowadzona działalność w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie w budynku (hala Nr 1), który posiada instalację elektryczną oraz wodno - kanalizacyjną wraz z funkcjonującą infrastrukturą zakładu tj.:

- pomieszczenia przyjmowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (magazyn),
- pomieszczenia do przetwarzania,
- pomieszczenia magazynowe sprzętu zdeponowanego, w skład którego wchodzi: magazyn odpadów niebezpiecznych, magazyn odpadów innych niż niebezpieczne,

przeznaczone do testowania i napraw sprzętu podzespołów przeznaczonych do ponownego użytku i napraw sprzętu,

- pomieszczenia socjalne,
- pomieszczenie biurowe,
- utwardzony plac manewrowy.

Działalność w zakresie demontażu będzie prowadzona w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego wyposażonym w specjalistyczne urządzenia i narzędzia tj.:

- elektroniczna waga paletowa o udźwigu 2000 Mg,
- spalinowy wózek widłowy, o udźwigu 2,5 t zasilany gazem propan-butan,
- wydzielone pomieszczenia i miejsca przeznaczone do wykonywania rozbiórki i demontażu, magazynowania odpadów, zbierania, testowania i napraw sprzętu, podzespołów przeznaczonych do ponownego użytku, napraw sprzętu,
- specjalistyczne ciągi technologiczne stołów ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – 3 szt.
- stół do odzysku metali i związków metali - 1 szt.
- elektronarzędzia (wiertarki, wkrętarki, szlifierki itp.)
- narzędzia ręczne przeznaczone do ręcznego demontażu (młotki, śrubokręty, klucze, cążki, przecinaki, gilotyna i inne)
- pojemniki przeznaczone do selektywnej segregacji odpadów powstałych w wyniku demontażu oraz magazynowania baterii, kineskopów, akumulatorów oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne, inne pojemniki służące do magazynowania odpadów np.: kontenery, worki typu big-bag, palety, skrzyniopalety, kosze itp.

Działalność prowadzona będzie w obrębie ogrodzonego i dozorowanego kompleksu budynków przemysłowych w części hali magazynowo - produkcyjnej o powierzchni około 344 m² oraz na przylegającym utwardzonym placu o powierzchni około 90 m². Powyższe obiekty zlokalizowane są w południowo - zachodnim fragmencie części działki 21/11 położonej przy ul. L. Herc 9 w Lublinie co potwierdzone zostało załączoną do wniosku umową najmu z dnia 4 lipca 2016 r.

Użytkownikiem wieczystym przedmiotowej nieruchomości jest INSTAL – Lublin Sp. z o. o. Użytkowanie powyższej nieruchomości gruntowej wraz z budynkami i infrastrukturą towarzyszącą np. drogi wewnętrzne, plac manewrowy, bramy wjazdowe na rzecz inwestora ustalono na podstawie wyżej wymienionej umowy.

Rozbiórka ręczna sprzętu wykonywana jest przy użyciu podstawowych narzędzi elektrycznych i ręcznych. Zdemontowane odpady umieszczane są selektywnie w pojemnikach i elastycznych kontenerach w zależności od właściwości i stanu skupienia. Wysegregowane odpady transportowane są w w/w pojemnikach do wyznaczonego miejsca magazynowego.

Stanowiska do ręcznego demontażu urządzeń znajdują się w budynku w ściśle określonych miejscach. Budynek wyposażony jest w nieprzepuszczalne podłoże.

W ramach budynku wyodrębniono i wydzielono pomieszczenia:

- sektor przyjęć i zbierania odpadów – pow. około 85 m²
- sektor do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz magazynowania odpadów – pow. około 174 m²,
- pomieszczenia magazynowe sprzętu i podzespołów do ponownego użytku – pow. około 23 m²,
- pomieszczenia ze stanowiskiem do testowania i napraw sprzętu i podzespołów przeznaczonych do ponownego użytku o pow. około 16 m²

Zakład przetwarzania zużytego sprzętu będzie pracować 5 dni w tygodniu w godzinach od 7:00 do 15:00. Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed ewentualnym dostępem osób postronnych.

I.2. Wpływ na określenie wymagań ochrony środowiska.

I.2.a. Wymagany termin zakończenia eksploatacji instalacji.

Termin zakończenia eksploatacji instalacji może wiązać się z ustaleniami niniejszej decyzji, w której to określono dopuszczalną datę obowiązywania decyzji w zakresie prowadzonej działalności na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem ich przetwarzania i zbierania tj. 10 lat od daty wydania decyzji.

Dopuszcza się zakończenie eksploatacji instalacji w terminach wcześniejszych w następujących przypadkach:

- rozwiązanie umowy najmu dla części nieruchomości o numerze ewidencyjnym działki 21/11 w Lublinie przy ul. L. Herc 9 zawartej w dniu 4 lipca 2016 r. na czas nieokreślony,
- zakończenie działalności przez wnioskodawcę,
- inne przypadki wpływające na zakończenie prowadzonej działalności przez przedsiębiorcę.

I.2.b. Dopuszczalny łączny czas dalszej eksploatacji instalacji oraz sposób dokumentowania czasu tej eksploatacji.

Wnioskodawca nie zakłada ściśle określonego terminu zakończenia prowadzonej działalności. Funkcjonowanie instalacji uzależnione jest od warunków ekonomiczno - rynkowych w branży oraz innych warunków mających bezpośredni wpływ na prowadzenie działalności przez przedsiębiorcę.

Eksploatacja instalacji - wykraczająca poza terminy ustalone w niniejszej decyzji - uzależniona jest od uregulowania stanu formalno - prawnego prowadzonej działalności przez przedsiębiorcę po upływie daty obowiązywania niniejszej decyzji.

I.3. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania emisji do środowiska substancji lub energii będzie działalność Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego.

Zakład na potrzeby stosowanej technologii będzie zużywał energię elektryczną w celu oświetlenia pomieszczeń oraz do obsługi urządzeń elektrycznych (elektroniczna waga, podręczny sprzęt elektryczny i elektroniczny oraz urządzenia biurowe). Zużycie energii planowane jest na poziomie 2,5 MWh rocznie.

Potencjalne źródła hałasu mogą pochodzić z pracy podręcznych urządzeń elektrycznych do demontażu oraz pracy wózka spalinowego na terenie Zakładu. Wprowadzanie substancji do środowiska będzie związane z emisją odpadów z prowadzonej działalności przedsiębiorcy.

W trakcie normalnej eksploatacji instalacji źródłem powstawania odpadów mogą być następujące miejsca:

- stanowiska do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy użyciu urządzeń na linii demontażu ZSEiE,
- stanowiska do testowania i naprawy sprzętu i podzespołów przeznaczonych do ponownego użycia,
- pomieszczenie hali magazynowo – warsztatowej,
- pomieszczenie socjalno - biurowe.

Specyfika Zakładu, jego funkcja i przeznaczenie pozwalają stwierdzić, że jego normalne działanie na etapie planowanej działalności nie przyczyni się do wystąpienia zagrożeń, które by miały negatywny wpływ na środowisko zwłaszcza na terenie obejmującym zasięg zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. L. Herc 9 w Lublinie.

I.4. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

W związku z funkcjonowaniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego opisanego w pkt. I. będą powstawały następujące rodzaje i ilości odpadów:

Tabela I.4.1.

Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi(np. PCB)	0,250
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,020
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	80,000
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40,000
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,500
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,050
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3,200

Razem 125,020 Mg/rok

Tabela I.4.2.

Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzane w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu [Mg/rok]
1	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,500
2	15 01 02	Odpady z tworzyw sztucznych	0,100
3	15 01 04	Opakowania z metali	0,100
4	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,100

5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.: szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,550
6	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,020
7	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,000
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,000
9	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,000
10	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1,000
11	19 12 02	Metale żelazne	200,000
12	19 12 03	Metale nieżelazne	70,000
13	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30,000
14	19 12 05	Szkło	4,000
15	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4,000
16	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12,000

Razem 525,370 Mg/rok

I.5. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela I.5.1.
Skład i właściwości odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty zawierają poliuretan lub minerały lub torf, drewno oraz substancje wchłonięte przez sorbent, tkaniny bawełniane i syntetyczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. W zależności od rodzaju odpad może mieć różne właściwości, np. drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	Skład: pary rtęci i argonu, metale, tworzywa sztuczne, szkło. Odpady nie są niebezpieczne dla użytkowników pod warunkiem, że lampy nie są uszkodzone. Zawiera związki rtęci, które mają silne właściwości szkodliwe dla człowieka i środowiska.

3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Skład: glin, tlenek krzemu, luminofor, rtęć, argon, ołów, polimery. Właściwości: Drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel.
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład: tlenek niklu(III) NiO(OH) i metaliczny kadm Właściwości: drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze, żrące.
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład: rtęć, cynk, wodorotlenek potasu, metale. Właściwości: łatwopalne, drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze.
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: Mieszanina przedmiotów (przede wszystkim kondensatory) stałych wyłapanych na instalacji co do których zachodzi podejrzenie zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi Właściwości: Łatwopalne, drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze.

Tabela I.5.2.

Skład i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Skład: mieszanina żywic akrylowych, związki amonowe, sadza, woski. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: Tworzywa sztuczne jak Poli (tereftalan etylenu), Polietylen, Polichlorek winylu, Polipropylen, Polistyren. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożeni dla życia lub zdrowia ludzi.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład: Żelazo i stal oraz aluminium. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożeni dla życia lub zdrowia ludzi.

4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglanu sodu, węglanu wapnia, topników: tlenku boru, tlenku ołowiu oraz pigmenty – tlenki metali: kadm, mangan. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożeni dla życia lub zdrowia ludzi.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.: szmaty ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład: bawełna zanieczyszczona piaskiem, kurzem. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi z załącznika nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożeni dla życia lub zdrowia ludzi.
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tlenek krzemu, polimery, węgiel. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: roztwór KOH (wodorotlenek potasu) lub NaOH (wodorotlenek sodu). Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład: baterie o nieustalonym składzie chemicznym. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami.
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Skład: żelazo, aluminium, poliwęglan i inne polimery. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska.
11.	19 12 02	Metale żelazne	Skład: stal
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: miedź, brąz, mosiądz, cyna, aluminium, ołów, złoto. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub

			zdrowia ludzi i środowiska.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Dodatki modyfikujące np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska.
14.	19 12 05	Szkło	Skład: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglanu sodu, węglanu wapnia, topników: tlenku boru, tlenku ołowiu oraz pigmenty - tlenki metali: kadm, mangan. Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: głównie celuloza. właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel Właściwości: Odpady nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska.

I.6. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów wymienionych w pkt. I.5. i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczenie ich ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie się sprowadzało do:

- współpracy z podmiotami prowadzącymi działalność w zakresie odzysku, recyklingu czy unieszkodliwiania odpadów,
- używaniu materiałów eksploatacyjnych i sprzętu wysokiej działalności umożliwiającego długotrwałą współpracę,
- odpowiednio przygotowanych pomieszczeń magazynowych,
- odpowiednio przygotowanych pomieszczeń ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,

- stosowanie podstawowych urządzeń ręcznych podczas rozbiórki sprzętu nie wpływających na zanieczyszczenie środowiska,
- szkoleń pracowników fizycznych w zakresie prawidłowego gospodarowania wytwarzanymi odpadami,
- eksploatacja urządzeń zgodnie z przepisami bhp i p.poż oraz zgodnie z instrukcjami obsługi urządzeń,
- wykonywanie okresowych kontroli stanu technicznego maszyn i urządzeń,
- szczegółowego rozdzielania rodzajów odpadów do odpowiednich pojemników magazynowych.

Stosowana technologia, sposób demontażu oraz magazynowania odpadów przez przedsiębiorcę w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego nie przewiduje przedostania do środowiska substancji tj.: gazy (freony), oleje, które mogłyby mieć negatywny wpływ na stan środowiska.

I.7. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

- Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku, łącznie dla wszystkich posiadaczy danego odpadu.
- Magazynowanie odpadów powinno się odbywać w sposób selektywny.
- Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego przedsiębiorca posiada tytuł prawny.
- Odpady stałe należy magazynować w pojemnikach, na utwardzonej, zadaszanej powierzchni.
- Transport odpadów musi się odbywać z przestrzeganiem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych.

I.8. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów niebezpiecznych.

Odpady magazynowane będą w wydzielonych miejscach i pomieszczeniach w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego na części działki o nr 21/11 przy ul. Lucyny Herc 9 w Lublinie zgodnie z art. 25 ustawy o odpadach tj:

- zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny (pomieszczenia zakładowe oraz przyległy teren są własnością Przedsiębiorcy),
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów,
- odpady (z wyjątkiem przeznaczonych do składowania) magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 3 lata.

Odpady będą selektywnie gromadzone w oznaczonych, szczelnych pojemnikach (dostosowanych do specyfiki i właściwości poszczególnych rodzajów odpadów) w wydzielonych sektorach magazynowania odpadów. W zakładzie będą wydzielone miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne.

II. Udzielam Pani Lidi Skubisz prowadzącej działalność pod nazwą **helios Lidia Skubisz** z siedzibą **ul. Pergolowa 4/7, 20 - 819 Lublin, Nr REGON 060189440, NIP 795-199-92-48, zezwolenia na przetwarzanie w procesie odzysku odpadów** powstałych w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego przy ul. Lucyny Herc 9 w Lublinie **i określam:**

II.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

II.1.1. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przetwarzanych w procesie R 4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces odzysku
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (tzw. komputery samochodowe)	100,000	R 4
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,000	R 4

Razem 600,000 Mg/rok

II.1.2. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne powstających w wyniku odzysku metali w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu [Mg/rok]
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	330,000
2.	19 12 01	Papier i tektura	1,000
3.	12 12 02	Metale żelazne	125,000
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	128,000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2,500
6.	19 12 05	Szkło	1,000
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,500
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12,000

Razem 600,000 Mg/rok

II.1.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przetwarzanych w procesie R 12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1-R 11(**) w ciągu roku.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces odzysku
Odpady niebezpieczne				
1	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	115,000	R12
2	16 02 15*	Niebezpieczne elementy i części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,000	R1 2
3	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	30,000	R 12
Odpady inne niż niebezpieczne				
4.	16 02 22	Inne niewymienione elementy (tzw. Komputery samochodowe)	4,000	R 12
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	370,000	R 12
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16,000	R 12
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10,000	R 12
8.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,000	R 12

Razem 650,000 Mg/rok.

II.1.4. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w ciągu roku w procesie R 12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,250
2	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	80,000
3	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w [Mg/rok]
4	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,500
5	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,050
6	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3,200
Odpady inne niż niebezpieczne			
7	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,500
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,500
9	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,000
10	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,000
11	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,000
12	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1,000
13	19 12 02	Metale żelazne	200,000
14	19 12 03	Metale nieżelazne	70,000
15	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30,000
16	19 12 05	Szkło	4,000
17	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4,000
18	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12,000

* odpady niebezpieczne

Razem 650,000 Mg/rok

II.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów oraz opisu procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Miejscem przetwarzania odpadów będzie Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowany na części działki o nr 21/11 przy ul. L. Herc 9 w Lublinie.

W Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego przedsiębiorca będzie prowadził następujące procesy przetwarzania (odzysku):

- R 4 – Recykling lub odzysk metali z związków metali,
- R 12 – Wymiana odpadów w ceku poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 (****).

Odpady przeznaczone do przetwarzania w ramach powyższych procesów będą gromadzone w wydzielonej części hali na paletach, w skrzynio paletach lub bezpośrednio na nieprzepuszczalnej betonowej posadzce.

Odpady o mniejszych gabarytach będą magazynowane w niewielkich kontenerach lub workach big-bag bądź innych pojemnikach zbiorczych dostosowanych do specyfiki odpadów. Odpady powstałe po przetworzeniu będą gromadzone w pojemnikach, beczkach, big-bag, skrzyniopaletach.

Miejsca magazynowe zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych poprzez oznaczenia poszczególnych sekcji hali oraz kierunków transportu wewnętrznego oraz oznaczenia stref dostępnych wyłącznie dla pracowników.

Linia do przetwarzania w Zakładzie będzie składać się z:

- pomieszczenia na sprzęt oczekujący na demontaż,
- 3 stoły do ręcznego demontażu wyposażone do ręcznego demontażu m. in. wiertarki, wkrętarki, młotki, śrubokręty, klucze.
- wózek spalinowy zasilany gazem oraz ręczne wózki paletowe,
- pojemniki do magazynowania baterii, kineskopów, akumulatorów oraz innych odpadów zawierających skaldniki niebezpieczne
- pojemniki do prowadzenia segregacji odpadów wytworzonych w wyniku demontażu zużytych urządzeń m. in. metalowe pojemniki i kontenery elastyczne (worki typu big – bag),
- legalizowana elektroniczna waga o udźwigu 2000 kg.

W oznaczonych częściach dzierżawionej hali o pow. 44 m² odbywać się będzie demontaż sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odzysk metali na pow. 40 m² i związków metali oraz magazynowanie odpadów na pow. 90 m² zgodnie z planem zakładu. Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie wyposażony w wagę o udźwigu 2 000 kg, na której będą ważone zużyte urządzenia przekazywane do:

- sprawdzenia, ewentualnej naprawy a następnie do sprzedaży
- do demontażu,
- frakcje powstałe po przetworzeniu w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego.

Zużyty sprzęt zbierany w celu przetworzenia będzie dzielony na dwa strumienie:

1. Zużyty sprzęt przydatny do ponownego użycia
2. Zużyty sprzęt przeznaczony do demontażu.

1. Zużyty sprzęt przydatny do ponownego użycia.

Zużyty sprzęt potencjalnie przydatny do ponownego użycia będzie przygotowywany poprzez sprawdzenie, czyszczenie oraz naprawę oraz inne działania określone w definicji przygotowania do ponownego użycia zawartą w art. 3 ust. 1 pkt 22 ustawy o odpadach przygotowania do ponownego użycia. Stanowisko do testowania i napraw sprzętu będzie utworzone w osobnym pomieszczeniu podobnie jak magazyn urządzeń i podzespołów przeznaczonych do testów i napraw oraz tych już sprawnych przeznaczonych do sprzedaży.

Stanowisko „ponownego użytku” wyposażone będzie w stół, regały, mierniki elektroniczne, lutownice, narzędzia ręczne (obcęgí różnego typu, śrubokręty itp.) komputery do testowania podzespołów komputerowych (dysków twardych, pamięci RAM, procesorów, kart rozszerzeń itp.).

Pełnosprawny sprzęt oraz elementy zużytego sprzętu po sprawdzeniu stanu technicznego mogą być odsprzedawane. Do czasu sprzedaży elementy te

magazynowane będą w odpowiednim, oznaczonym miejscu magazynowym, na regałach lub pojemnikach.

2. Zużyty sprzęt przeznaczony do przetwarzania w ramach demontażu procesy R 4 i R 12.

Przetwarzanie odpadów w ramach odzysku odpadów w procesie R 4.

Odpady będą pochodziły z własnego zakładu przetwarzania, a także z innych podmiotów gospodarujących odpadami m. in. inne zakłady przetwarzania ZSEE, stacje demontażu pojazdów.

Odpady odzyskiwane będą w procesie R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali, polegającym na ręcznym, mechanicznym oddzieleniu elementów metalowych z przetwarzanych odpadów.

Proces będzie prowadzony na stołach z wykorzystaniem narzędzi ręcznych i elektronarzędzi poprzez odkręcanie, odcinanie elementów metalowych.

Odzyskane elementy metalowe będą segregowane na poszczególne metale i stopy metali przy wykorzystaniu różnic w ich właściwościach.

Odzyskane metale i związki metali o kodach 19 12 02, 19 12 03 oraz odpady powstałe w procesie odzysku o kodach 16 02 16, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07 oraz 19 12 12 magazynowane będą w hali magazynowej w oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub big - bagach w zależności od rodzaju odpadu. Rodzaj pojemnika na poszczególne rodzaje odpadów będzie wybierany z uwzględnieniem rodzaju, właściwości i specyfiki odpadu.

Odpady pochodzące z tego procesu magazynowane będą w sposób selektywny.

Wydajność planowanej technologii demontażu, która polegać będzie na operacjach manualnych, jest zmienna i zależy w znacznym stopniu od jakości poszczególnych partii odpadów.

Przetwarzanie odpadów w ramach odzysku odpadów w procesie R 12.

Do realizacji procesu przetwarzania będą utworzone 3 stanowiska do ręcznego demontażu Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego. Stanowiska do demontażu wyposażone będą w metalowy stół, na którym pracownik za pomocą wkrętarki, szlifierki oraz innych narzędzi ręcznych (śrubokręty, młotek, zestaw narzędzi, przecinaki, obcęgi itp.) będzie dokonywał demontażu urządzeń. Na stanowiskach będą umieszczone pojemniki do selektywnego gromadzenia poszczególnych frakcji odpadów.

W pierwszej kolejności ze zużytych urządzeń zawierających elementy niebezpieczne usuwane będą składniki niebezpieczne, materiały lub części składowe określone w załączniku nr 5 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, m. in.

- części składowe zawierające rtęć, takie jak wyłączniki lub podświetlacze,
- baterie,
- wkłady drukujące, płynne i proszkowe, a także tonery barwiące, wyświetlacze ciekłokrystaliczne wraz z obudową, jeżeli ją zawierają, o powierzchni większej niż 100 cm² oraz wszystkie tego typu podświetlacze z gazowymi lampami wyładowczymi,
- zewnętrzne okablowanie elektryczne.

W kolejnym etapie nastąpi wymontowanie pozostałych części składowych zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego tj.: obudowy, wentylatory, silniki, czujniki elektroniczne, wiązki przewodów, elementy stalowe, aluminiowe, elementy zawierające metale szlachetne oraz inne elementy z przeznaczeniem do odzysku, w tym recyklingu.

W ramach przetwarzania w procesie R 12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11, przedsiębiorca może stosować inne poprzedzające procesy przetwarzania odpadów, takie jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie,

kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1 – R11 o których mowa w ustawie o odpadach.

II.4. Określam dodatkowe warunki przetwarzania odpadów jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności odpadów niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, ludzi lub środowiska w zakresie przestrzegana zapisów na podstawie:

1. **art. 21 ust. 1** ustawy o odpadach - **zakazuję mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów**, mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszania odpadów niebezpiecznych z substancjami materiałami lub przedmiotami, w tym rozcieńczania substancji niebezpiecznych.
2. **art. 14 ust. 1** ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1803) - **umieszczania zużytych baterii razem z innymi odpadami** w tym samym pojemniku.
3. **art. 14 ust. 1** ustawy o bateriach i akumulatorach – **zobowiązuje do magazynowania zużytych baterii** w miejscach o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornym na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach oraz działanie warunków atmosferycznych.

II.5 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Odpady magazynowane będą w wydzielonych miejscach i pomieszczeniach w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego na części działki o nr 21/11 przy ul. L. Herc 9 w Lublinie zgodnie z art. 25 ustawy o odpadach tj.:

- zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny (pomieszczenia zakładowe oraz przyległy teren są własnością Przedsiębiorcy),
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów,
- odpady (z wyjątkiem przeznaczonych do składowania) magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 3 lata.

Odpady będą selektywnie gromadzone w oznaczonych, szczelnych pojemnikach (dostosowanych do specyfiki i właściwości poszczególnych rodzajów odpadów) w wydzielonym sektorze magazynowym.

Miejsca magazynowanie odpadów będą wyposażone w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków. Rodzaj stosowanego sorbentu będzie dobrany z uwzględnieniem rodzaju substancji, która znajduje się w odpadach.

Odpady o kodach 15 02 02*, 16 02 15*, 19 12 11* magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów. Pojemniki będą opisane i będą umieszczane w wydzielonej części hali magazynowej.

Odpady o kodach 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03* magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji. Pojemniki będą opisane i będą umieszczane w wydzielonej części hali magazynowej.

Odpady o kodach 16 06 04, 16 06 05 magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji, umieszczonych w wydzielonej części hali magazynowej.

Odpady o kodach 08 03 18, 15 02 03, 16 02 16, 16 80 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07 oraz 19 12 12 magazynowane będą w hali magazynowej w

oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub big-bagach w zależności od rodzaju odpadu.

II.5. Informacje wynikające z przepisów odrębnych:

Zakazuje się, zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych ustaw tj. ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym na podstawie:

- a) art. 34 wyżej wymienionej ustawy - **umieszczania łącznie z innymi odpadami odpadów o kodach:**
- **20 01 35*** – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
 - **20 01 36** – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.

II.6. Wymienione w pkt II.1. odpady przewidziane do przetworzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie załącznikiem do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688 z późn. zm.), będą obejmowały grupy i rodzaje sprzętu wymienione w poniższej tabeli:

Tabela II.6.1.

Grupy i rodzaje odpadów zużytego sprzętu przewidziane do przetwarzania (stan prawny do dnia 31.12.2017 r.)

Nr grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
2	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, pozostałe urządzenia czyszczące, urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych, żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i innych rodzajów pielęgnacji odzieży, tostery, frytownice, młynki, ekspresy do kawy oraz urządzenia do otwierania lub zamykania pojemników lub opakowań, noże elektryczne, urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała, zegary, zegarki oraz sprzęt do odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu, wagi.
3	Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny Scentralizowane przetwarzanie danych: komputery mainframe, minikomputery, jednostki drukujące. Komputery osobiste: komputery osobiste, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, laptopy, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, notebooki, notepady, drukarki, sprzęt kopiujący, elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania, kalkulatory kieszonkowe i biurowe oraz inny sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną, terminale i systemy użytkownika, faksy, teleksy, telefony, automaty telefoniczne, telefony bezprzewodowe, telefony komórkowe, systemy zgłoszeniowe oraz inne produkty lub sprzęt przesyłające dźwięk, obrazy lub inne informacje za pomocą technologii telekomunikacyjnych.
4	Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne Odbiorniki radiowe, odbiorniki telewizyjne, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt nagrywający hi-fi, wzmacniacze dźwięku, instrumenty muzyczne oraz inne produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii przesyłu dźwięku i obrazu niż za pomocą technologii telekomunikacyjnych, panele fotowoltaiczne.
6	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych Wiertarki, piły, maszyny do szycia, urządzenia do obróbki tokarskiej, frezowania, piaskowania, przemiału, piłowania, przecinania, cięcia, wiercenia, wykonywania otworów, sztancowania, falcowania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych tworzyw, narzędzia do nitowania, gwoździowania lub śrubowania, lub usuwania nitów, gwoździ, śrub, lub do podobnych zastosowań, narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań, narzędzia do koszenia lub innych prac

	ogrodniczych.
7	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe, ręczne konsole do gier wideo, gry wideo, urządzenia sterowane komputerowo, w szczególności do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania i wiosłowania, sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi, automaty wrzutowe.
8	Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych zamrażarki
9	Przyrządy do monitorowania i kontroli Czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, urządzenia pomiarowe, ważące lub regulacyjne, używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny, pozostałe przyrządy do monitorowania i sterowania używane w obiektach przemysłowych, w szczególności w panelach sterowniczych.

Tabela II.6.2.

Grupy i rodzaje zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidywanego do przetwarzania (stan prawny od 01.01.2018 r.)

Numer grupy sprzętu	Nazwa grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
2.	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ²	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ² Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych - z wyłączeniem wyrobów medycznych i urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm. Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne - z wyłączeniem wielkogabarytowych wyrobów medycznych oraz urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty	Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty,

Numer grupy sprzętu	Nazwa grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
	wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych - z wyłączeniem wyrobów medycznych urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze	małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi - z wyłączeniem wyrobów medycznych urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze
6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm	Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony

III. Udzielam Pani Lidi Skubisz prowadzącej działalność pod nazwą **helios Lidia Skubisz** z siedzibą **ul. Pergolowa 4/7, 20 - 819 Lublin, Nr REGON 060189440, NIP 795-199-92-48 zezwolenia na zbieranie odpadów** w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego przy ul. L. Herc 9 w Lublinie i **określam:**

III.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
6.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
8.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.

Oznaczenie: (*) odpady niebezpieczne.

III.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów wymienionych w pkt. III.1. - odbywać się będzie na terenie Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego na części działki o nr ewidencyjnym 21/11 przy ul. L. Herc 9 w Lublinie w wydzielonej części hali żelbetonowo-murowanej oraz na przylegającym do niej placu o pow. około 90 m².

III.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Odpady magazynowane będą selektywnie na części działki o nr ewidencyjnym 21/11 na terenie Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego położonego przy ul. Lucyny Herc 9 w Lublinie.

W celu zbierania zostanie przeznaczony wydzielona część żelbetowo-murowanej hali o pow. 314 m² oraz przylegający utwardzony plac o powierzchni 90 m².

Magazynowanie odpadów będzie się odbywać zgodnie z art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 z późn. zm.) tj.:

- zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny,
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów,
- odpady (z wyjątkiem przeznaczonych do składowania) magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 3 lata,
- odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej jednak niż przez 1 rok.

Dopuszcza się magazynowanie odpadów na utwardzonym placu wchodzącym w skład Zakładu Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w zadaszonych kontenerach oraz w żelbetonowo – murowanej hali na szczelnej betonowej podłodze, na paletach skrzyniopaletach, w workach typu big-bag kontenerach metalowych lub z tworzywa sztucznego różnej wielkości lub bezpośrednio na betonowej nieprzepuszczalnej posadzce w zależności od rodzaju, właściwości i specyfiki odpadu zgodnie z wymaganiami z zakresu ochrony środowiska.

Miejsca magazynowania zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych poprzez odpowiednie oznaczenia oraz zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych.

III.4. Dodatkowe warunki zbierania, jeżeli wymaga tego specyfika odpadów, w szczególności niebezpiecznych lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Na terenie zakładu będzie zbierany zużyty sprzęt na szczelnym utwardzonym betonowym podłożu wewnątrz hali magazynowej o konstrukcji żelbetowej lub w odpowiednich pojemnikach z następujących grup:

- do dnia 31 grudnia 2017 r. (zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy o zużytym sprzęcie:
 - grupa 1- Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
 - grupa 5 – Sprzęt oświetleniowy.
- od dnia 1 stycznia 2018 r. zużyty sprzęt z grup (zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy o zużytym sprzęcie):
 - grupa 1 - Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury
Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatyczny wydający produkty chłodzące, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt dom osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.
 - grupa 3 - Lampy

Proste lampy, fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).

Zużyty sprzęt (odpady) z grup 1 i 3 wg załącznika nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym nie będą przetwarzane a jedynie zbierane i następnie po zgromadzeniu ilości transportowej przekazywane do przetworzenia uprawnionym podmiotom.

III.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów.

Odpady będą pochodziły od indywidualnych podmiotów jak też instytucji państwowych, firmy prywatnych oraz gospodarstw domowych.

Zebrane odpady po przeprowadzeniu przez Przedsiębiorcę wstępnego sortowania, które nie spowoduje zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów po zgromadzeniu ilości uzasadniającej ich transport, przekazywane będą do przetworzenia (odzysku) uprawnionym podmiotom z zachowaniem terminów magazynowania dla tego rodzaju działalności.

W ramach monitorowania i kontroli działalności polegającej na zbieraniu odpadów prowadzone będą czynności:

- wszystkie przyjmowane odpady (w postaci całych urządzeń bądź elementów już zdemontowanych z urządzeń) podlegać będą ocenie optycznej pozwalającej na zakwalifikowanie odpadu do odpowiedniej grupy zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- zbierane odpady będą ważone,
- przyjmowanie odpadów będzie potwierdzone na dokumentach zgodnych z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1973),
- odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom za potwierdzeniem na kartach przekazania odpadów.

Odpady, które będą zbierane przez przedsiębiorcę będą umieszczone w wyznaczonym miejscu przeznaczonym do ich magazynowania, które znajduje się na terenie prowadzonej działalności. Odpady te zostaną przekazane wyspecjalizowanym podmiotom celem poddania ich dalszym procesom odzysku, recyklingu bądź unieszkodliwiania.

III.6. Zakazuję zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym na podstawie:

- **art. 34** wyżej wymienionej ustawy **umieszczania łącznie z innymi odpadami odpadów** o kodach:

- 20 01 35* – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
- 20 01,36 – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.

IV. Zobowiązuję Panią Lidię Skubisz prowadzącą działalność pod nazwą **helios Lidia Skubisz** z siedzibą **ul. Pergolowa 4/7, 20 - 819 Lublin, Nr REGON 060189440, NIP 795-199-92-48, prowadzącą Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego do:**

- 1) prowadzenia demontażu zużytego sprzętu zgodnie z art. 46 ust. 2 ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym,
- 2) prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów o których mowa w art. 66 ustawy o odpadach,
- 3) sporządzania sprawozdań o których mowa w art. 75 ustawy o odpadach,
- 4) prowadzenia racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej poprzez optymalne zużycie wody, energii, innych surowców oraz materiałów i paliw,
- 5) przestrzegania zasad gospodarowania odpadami zgodnie z przepisami ustawy o odpadach oraz innych ustaw związanych z ochroną środowiska, w szczególności poprzez zapobieganie i minimalizację powstawania odpadów, oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko,

- 6) prowadzenia kontroli na poszczególnych stanowiskach pracy w zakresie prawidłowego funkcjonowania maszyn i urządzeń oraz prawidłowego postępowania z wytwarzanymi, przetwarzanymi i zbieranymi odpadami,
- 7) magazynowania odpadów w sposób selektywny, tak aby uniemożliwić ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, beczkach lub innych, przystosowanych do gromadzenia i przechowywania różnego rodzaju odpadów, umieszczonych na utwardzonym i zabezpieczonym podłożu. Miejsce magazynowania powinno być zabezpieczone przed dostępem osób postronnych,
- 8) przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, jeżeli jest wymagane,
- 9) przekazywania odpadów sprzętu elektrycznego i elektronicznego podmiotom wpisanym do rejestru Głównego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie,
- 10) transportu odpadów z zachowaniem stosowanych w tym zakresie przepisów w warunkach uniemożliwiających ich rozprzestrzenianie się w środowisku,
- 11) prowadzenia ewidencji odpadów dla każdego rodzaju odpadu odrębnie. Zakład jest zobowiązany do przechowywania dokumentów ewidencji odpadów przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty i przekładania na każdorazowe żądanie jednostek kontrolujących,
- 12) w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska z dążeniem do maksymalnego przywrócenia terenu instalacji do stanu pierwotnego.

VI. Ustalam czas obowiązywania niniejszej decyzji tj.: w zakresie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów na 10 lat od daty jej wydania tj.: do dnia 19 marca 2027 r.

Uzasadnienie

Pan Piotr Ciesielczuk na podstawie udzielonego pełnomocnictwa z dnia 22 grudnia 2016 r., przez Panią Lidię Skubisz, która prowadzi działalność pod nazwą Helios Lidia Skubisz ul. Pergołowa 4/70, 20 - 819 Lublin wystąpił z wnioskiem z dnia 28 grudnia 2016 r., /bez znaku/ o wydanie zezwolenia na zbieranie oraz zezwolenia na przetwarzanie (odzysk) zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym odzysk metali i związków metali w Zakładzie Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego przy ul. Lucyny Herc 9 w Lublinie.

Postanowieniem z dnia 13 stycznia 2017 r., znak: RŚ-V.7243.4.2016.EWF wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia przedmiotowego wniosku w terminie 7 dni od daty jego doręczenia.

W trakcie trwającego postępowania w odpowiedzi na powyższe, pismem z dnia 10 lutego 2016 r., (data wpływu 10 lutego 2017 r.) został przedłożony uzupełniony wniosek z którego wynika, że strona zmieniła swoją prośbę o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania (odzysku) odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. L. Herc 9 w Lublinie.

Tutejszy organ pismem z dnia 11 stycznia 2017 r., znak: RŚ-V.7243.4.2016.EWF w oparciu art. 41 a ust. 1, ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 z późn. zm.) wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Lublinie z prośbą o przeprowadzenie kontroli wnioskodawcy zgodnie z posiadanymi kompetencjami oraz w zakresie spełnienia przez zakład przetwarzania wymogów określonych w art. 50 i art. 51 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2015 r.

o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688 z późn. zm.).

Postanowieniem z dnia 8 marca 2017 r., znak: WI.7060.1.1.2017.AT.AL Lubelski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez firmę Helios Lidia Skupisz, ul. Pergolwa 4/70, 20-819 Lublin, która będzie eksploatować instalacje do przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz do odzysku metali i związków metali, zlokalizowanej przy ul. Lucyny Herc.

Z treści przywołanego postanowienia wynika również, że przedsiębiorca posiada maszyny i urządzenia przystosowane do przetwarzania odpadów w wyżej wymienionej instalacji.

Do wniosku Strona dołączyła decyzję Prezydenta Miasta Lublin z dnia 5 grudnia 2016 r., znak: OŚ-OD-I.6220.86.2016, którą zostały określone środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na realizacji punktu zbierania wraz z zakładem przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odzysku metali i związków metali przy ul. Lucyny Herc 9 w Lublinie.

Analizując całość materiału dowodowego zgromadzonego w sprawie oraz przedłożony wniosek stwierdza się, że na etapie planowania inwestycji przez przedsiębiorcę spełnione są wymogi stosownych przepisów: ustawy prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Na podstawie art. 378 ust. 2 a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku, prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519.) oraz art. 41 ust. 3 pkt 1) lit. a) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r., poz. 1987z późn. zm.) organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w ramach wnioskowanej działalności, jest Marszałek Województwa Lubelskiego.

Zaproponowany przez wnioskodawcę sposób gospodarowanie odpadami w zakładzie, tj. wytwarzanie, przetwarzanie i zbieranie odpadów oraz nadzór nad źródłami powstawania odpadów jest zgodny z obowiązującymi wymaganiami prawnymi. Firma ma realizować również zadania w zakresie ograniczenia ujemnego oddziaływania odpadów na środowisko jak również prowadzić racjonalną gospodarkę materiałami. Pracownicy pracujący na linii demontażu zużytego sprzętu mają być przeszkoleni w zakresie bezpiecznego i prawidłowego postępowania z odpadami a urządzenia służące do ręcznego demontażu sprzętu posiadać stosowne atesty bezpieczeństwa. Prowadzona przez posiadacza odpadów ewidencja odpadów na bieżąco ma pozwalać na kontrolę ilości i rodzaju wytworzonych odpadów.

Odpady przewidziane do wytwarzania, odzysku i zbierania zostały zaklasyfikowane zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

Zużyte baterie i akumulatory należy przekazywać zbierającemu zużyte baterie i akumulatory lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów, o których mowa w ustawie o bateriach i akumulatorach.

W związku z funkcjonowaniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego będą wytwarzane następujące rodzaje i ilości odpadów, które zostały ujęte w pkt I.4. niniejszej decyzji:

- 15 01 02 – Opakowania z tworzyw sztucznych – 0,100 Mg/rok,
- 15 01 04 – Opakowania z metali – 0,100 Mg/rok,
- 15 01 07 – Opakowania ze szkła – 0,100 Mg/rok,
- 15 02 03 – Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (ubrania ochronne)
- 16 02 13* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – 0,020 Mg/rok,

- 16 02 14 – Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 - 0,020 Mg/rok.

Przedsiębiorca w wyniku funkcjonowania Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego będzie wytwarzał również odpady z grupy 20, które są definiowane jako - odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie. Są to odpady o następujących kodach:

- 20 01 01 - papier i tektura – 0,020 Mg/rok
- 20 03 01 - niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne – 0,300 Mg/rok
- 20 03 01 – Odpady z czyszczenia ulic i placów (czyszczenie placu magazynowego odpadów) – 0,200 Mg/rok.

Gospodarowanie odpadami komunalnymi powinno być zgodne z obowiązującymi w tym zakresie odrębnymi przepisami.

Biorąc pod uwagę zgromadzony w sprawie materiał dowodowy ustalono, iż przedstawiony we wniosku sposób prowadzenia planowanej działalności w zakładzie przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie powinien oddziaływać ponadnormatywnie na środowisko. Planowana inwestycja ma zapewniać bezpieczne warunki gospodarowania odpadami oraz ograniczać powstawanie ewentualnych zagrożeń dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.

Niniejsza decyzja nie zwalnia Wnioskodawcy z przestrzegania obowiązków określonych w odrębnych przepisach, w szczególności przepisach budowlanych oraz przepisach o planowaniu przestrzennym.

W przypadku naruszenia przez prowadzącego instalację przepisów ustawy o odpadach, ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym lub nieprzestrzeganie warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, podjęte zostaną wobec strony czynności określone w art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Lukasz Gołąb
Zastępca Dyrektora

Departamentu Rolnictwa i Środowiska

Otrzymuje:

1. Pan Piotr Ciesielczuk Pracownia Ochrony Środowiska ul. Chodźki 3/13, 20 - 093 Lublin – pełnomocnik strony,
2. Pani Lidia Skubisz Helios ul. Pergolowa 4/70, 20 - 819 Lublin.

Do wiadomości:

1. Lubelski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie, ul. Obywatelska 13, 20 – 092 Lublin,
2. Prezydent Miasta Lublin, Wydział Ochrony Środowiska ul. Zana 38, 20 – 601 Lublin,
3. a/a – 2 egz.

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012r. poz. 1282 z późn. zm.), zgodnie z art. 1 ust.1 pkt 1c, oraz części III pkt 44 załącznika pobrano opłatę skarbową w kwocie 616,00 zł. Nr rachunku bankowego: 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000. Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej „Potwierdzenie transakcji” z dnia 28 grudnia 2016 r. pozostawiono w aktach sprawy.